



28° Congresso Nazionale Federazione Italiana Cuochi



Firenze | stazione Leopolda | 8-11 Novembre 2015

ISCRIZIONE GIORNALIERA AL CONGRESSO

Prevista per le singole giornate dell'8-9-10 novembre 2015

Cognome					Nome				
Indirizzo									
CAP			Città					Prov.	
Tel.					Cell.				
e-mail					C.F.				
Socio FIC	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO	Associazione FIC di appartenenza				

INDICARE IL GIORNO DI PARTECIPAZIONE (anche più di uno)

<input type="checkbox"/>	Domenica 8	<input type="checkbox"/>	Lunedì 9	<input type="checkbox"/>	Martedì 10
--------------------------	------------	--------------------------	----------	--------------------------	------------

Dati accompagnatori						
Cognome				Nome		
e-mail				C.F.		
Cognome				Nome		
e-mail				C.F.		

QUOTA GIORNALIERA CONGRESSO *prevista solo per i tre giorni iniziali*

Per i soci FIC e accompagnatori € 80,00 a persona (pagamento in unica soluzione dal socio FIC)
 Per coloro che non sono soci FIC € 100,00 a persona

LA QUOTA DI PARTECIPAZIONE AL CONGRESSO COMPRENDE

La partecipazione alle attività in programma nel giorno prescelto, il pranzo,
 ad **ESCLUSIONE DELLA CENA E DEL PERNOTTAMENTO**

MODALITA' DI PAGAMENTO

Bonifico bancario su c/c intestato a **FEDERAZIONE ITALIANA CUOCHI**

IBAN: **IT 43P 05048 03207 0000 0000 1542**

SWIFT: **BLOPIT22**

L'iscrizione sarà valida solo se accompagnata dalla ricevuta rilasciata dalla banca di avvenuto pagamento

Indicare n° CRO del Bonifico _____

Inviare la scheda di iscrizione correttamente compilata in stampatello a:

info@fic.it - fax 06 44246203

CONDIZIONI PER LA VALIDITÀ DELL'ISCRIZIONE

- 1 La scheda di adesione dovrà pervenire nelle modalità sopra indicate e accompagnata dalla ricevuta di avvenuto pagamento.
- 2 La scheda di adesione dovrà essere compilata in tutte le sue parti.
- 3 Verranno prese in considerazione le adesioni fino ad esaurimento dei posti disponibili.

La Federazione Italiana Cuochi la informa che i suoi dati personali saranno trattati elettronicamente da parte del personale incaricato nel rispetto del decr. leg. 196/03 (informativa sulla privacy e trattamento dei dati personali) e secondo le finalità relative al solo Congresso Nazionale di Firenze 8/11 novembre 2015.

Firma _____

Data _____

Firma per accettazione _____